

gamme de produits	ancien produit*	nouveau produit	description	prêt à l'emploi/ concentré	technologie	base	couleur	application	spécifications
Antifreeze	nouveau	eni Antifreeze Extra Ready BX	Liquide de refroidissement à base de silicate prêt à l'emploi. Convient aux systèmes de refroidissement des moteurs à combustion et autres échangeurs thermiques. Ne contient pas de nitrite, de phosphate et d'amine.	prêt à l'emploi	traditionnelle	MEG	bleu	VL	répond aux exigences de CUNA NC 956-16 (ed. 12) BS 6580 AFNOR NFR 15-601 UNE 26-361-88/1
	AGIP ANTIFREEZE PROTECT PLUS	eni Antifreeze Plus BX	Liquide de refroidissement concentré, doté d'une protection accrue. Il permet des intervalles de vidange prolongés grâce à la combinaison d'inhibiteurs de corrosion organiques et minéraux.	concentré	hybrid	MEG	bleu	VL/PL	VW TL 774 C (G11) MAN 324 Typ NF MB 325.0 NATO S-759 ASTM D 3306 BMW OPEL VOLVO MASERATI
	AGIP PERMANENT FLUID PROTECT PLUS	eni Antifreeze Plus Ready BX	Liquide de refroidissement prêt à l'emploi, doté d'une protection accrue. Il permet des intervalles de vidange prolongés grâce à la combinaison d'inhibiteurs de corrosion organiques et minéraux.	prêt à l'emploi	hybrid	MEG	bleu	VL/PL	VW TL 774 C (G11) MAN 324 Typ NF MB 325.0 NATO S-759 ASTM D 3306 BMW OPEL VOLVO MASERATI
	AGIP ANTIFREEZE LL ALU PROTECT	eni Antifreeze Spezial BX	Technologie organique à base de carboxylate. Liquide de refroidissement concentré à durée de vie prolongée. Protection renforcée, recommandé dans le cas d'intervalles de vidange étendus. Ne contient pas de silicate.	concentré	OAT	MEG	rouge	VL/PL	VW TL 774 D/F (G12/G12+) MAN 324 Type SNF MB 325.3 NATO S-759 ASTM D 3306 BS 6580 FORD WSS-M97B44-D DEUTZ 0199-99-1115/6 2091/8 OPEL GM 6277M RENAULT 41-01-001/Q type D FVV Heft R443 ÖNorm V5123
	AGIP PERMANENT FLUID LL ALU PROTECT	eni Antifreeze Spezial Ready BX	Technologie organique à base de carboxylate. Liquide de refroidissement prêt à l'emploi à durée de vie prolongée. Protection renforcée, recommandé dans le cas d'intervalles de vidange étendus. Ne contient pas de silicate.	prêt à l'emploi	OAT	MEG	rouge	VL/PL	VW TL 774 D/F (G12/G12+) MAN 324 Type SNF MB 325.3 NATO S-759 ASTM D 3306 BS 6580 FORD WSS-M97B44-D DEUTZ 0199-99-1115/6 2091/8 OPEL GM 6277M RENAULT 41-01-001/Q type D FVV Heft R443 ÖNorm V5123
	nouveau	eni Antifreeze Spezial G BX	Combinaison de technologie OAT avec faible teneur en silicate. Liquide de refroidissement à durée de vie prolongée, il contient des additifs respectueux de l'environnement.	concentré	lobrid	MEG	rouge	VL/PL	VW TL 774 G (G12++)
	nouveau	eni Antifreeze Spezial J BX	Combinaison de technologie OAT avec faible teneur en silicate. Liquide de refroidissement concentré spécialement développé pour la nouvelle génération de moteurs VAG.	concentré	lobrid	MEG	rouge	VL/PL	VW TL 774 J (G13)
	nouveau	eni Antifreeze Spezial J Ready BX	Combinaison de technologie OAT avec faible teneur en silicate. Liquide de refroidissement prêt à l'emploi spécialement développé pour la nouvelle génération de moteurs VAG.	prêt à l'emploi	lobrid	MEG	rouge	VL/PL	VW TL 774 J (G13)
	Wellrun Antifreeze MPG Coolant	eni Antifreeze Eco Spezial BX	Technologie à base de carboxylate, liquide de refroidissement respectueux de l'environnement.	concentré	OAT	MPG	transparent	VL/PL	VW TL 52176 Ulstein Bergen 2.13.01
	Wellrun Ready Mix Coolant NM	eni Antifreeze NM Ready BX	Combinaison de technologie OAT avec nitrite et molybdate.	prêt à l'emploi	lobrid	MEG	rouge	PL	répond aux exigences de CAT EC-1
	Wellrun Antifreeze HDC	eni Antifreeze HDC BX	Combinaison d'additifs organiques avec silicate, nitrite et molybdate.	concentré	lobrid	MEG	transparent	PL	répond aux exigences de ASTM D3306, D6210 TMC RP329 AA-52624
	AGIP PERMANENT PLUS	eni Antifreeze Bike P	Liquide de refroidissement prêt à l'emploi spécialement développé pour scooters et motos.	prêt à l'emploi	hybrid	MEG	bleu	moto/ scooter	CUNA NC 956-16 (ed 12) ASTM D 3306 PIAGGIO Motorcycles
	AGIP PERMANENT SPEZIAL	eni Antifreeze Bike S	Liquide de refroidissement prêt à l'emploi, à durée de vie prolongée, spécialement développé pour scooters et motos.	prêt à l'emploi	OAT	MEG	rouge	moto/ scooter	CUNA NC 956-16 (ed 12) ASTM D 3306 PIAGGIO Motorcycles (long drain)

Les liquides de refroidissement eni sont disponibles pour de nombreuses applications, voitures de tourisme, motos, poids-lourds, équipement de construction, mais aussi moteurs industriels et marins.

### Quelles sont les fonctions d'un liquide de refroidissement?

Tant dans les applications industrielles qu'automobiles, le liquide de refroidissement est utilisé pour transférer la chaleur d'un moteur à combustion interne vers un radiateur, où le fluide sera refroidi par un flux d'air. Par toutes saisons, le liquide de refroidissement joue un rôle crucial, évitant la congélation et l'ébullition, évitant aussi toute corrosion interne qui affecterait les performances et la longévité du moteur.

### Comment différencier les liquides de refroidissement?

Pour répondre aux besoins de chaque application, les liquides de refroidissement Eni offrent une gamme complète, utilisant différents fluides de base et différentes technologies d'inhibiteurs de corrosion. Les propriétés de transfert de chaleur et de protection contre la congélation/l'ébullition dépendent principalement du fluide de base (MEG/MPG). La protection contre la corrosion dépend principalement du type et du pourcentage d'inhibiteurs de corrosion (Traditionnel, Hybrid, OAT, Lobrid). Les produits sont disponibles sous forme de concentré ou prêt à l'emploi.

fluide de base	MEG (Mono Ethylène Glycol)	utilisable dans toute sorte d'applications, sauf alimentaires		
	MPG (Mono Propylène Glycol)	base respectueuse de l'environnement, recommandée dans les applications alimentaires		
technologies		<b>inhibiteurs</b>	<b>% minéral</b>	<b>% organique</b>
	traditionnelle	seulement minéraux	> 90	< 10
	hybrid	principalement minéraux + OAT	10-90	90-10
	lobrid	principalement organiques + minéraux	1-9	99-91
	OAT (Organic Additive Technology)	seulement organiques	0	100
concentré / prêt à l'emploi	concentré	contient typiquement 93% de MEG ou MPG, doit être dilué avant utilisation finale		
	prêt à l'emploi	produit dilué, contient de 33 à 50% de concentré		